

DATENBLATT.

REINIGUNGSAUTOMAT.

RA 55|BM 40



G. Staehle GmbH u. Co. KG
Mercedesstraße 15
D 70372 Stuttgart
Telefon +49 (0) 7 11/95 44-950
Telefax +49 (0) 7 11/95 44-941
info@columbus-clean.com
www.columbus-clean.com

columbus

VORWÄRTS UND RÜCKWÄRTS: FAHRMOTOR MIT TEMPOTUNE.

RA 55|BM 40

- Der universelle Reinigungsautomat ist in zahlreichen Ausstattungsvarianten erhältlich – für vielfältige Einsätze auf allen Böden.
- Einfach bedienen und störungsfrei arbeiten, mit robuster Mechanik statt Elektronik: zwei Funktionsschalter im Griffbereich, mechanisches Absenken von Bürste und Saugfuß.
- Quick-Stopp serienmäßig: Frischwasserfilter und Magnetventil gewährleisten maximale Sicherheit und höchsten Komfort für den Anwender. Beim Loslassen des Handgriffs stoppen Bürste und Wasserzufuhr automatisch.
- Stufenlos dosieren: die richtige Menge Frischwasser für jede Anwendung.
- Seitliche Abweisrollen schützen Maschine und Objekt.
- Servicefreundlich: Batterie und Komponenten sind gut zugänglich.
- Hygienisch nach HACCP: Der Reinigungsautomat hat einen werkzeuglos abnehmbaren Schmutzwassertank mit einfach zu wechselnder Deckeldichtung für gründliche Reinigung und Desinfektion – als einziger seiner Klasse. Der Frischwassertank lässt sich vollständig entleeren.
- Ermüdungsfrei und sicher arbeiten: höhenverstellbarer Führungsbügel mit rutschfestem Griff.
- Intuitives, übersichtliches Bedienpanel mit Wippe für Vor/Zurück.
- In den Schlauch integrierte, gut sichtbare Füllstandsanzeige für Frischwasser.
- Optionaler Spritzschutz für den Bürstkopf. Das reduziert den Wasserverbrauch, spart Chemie und schont die Umwelt.
- Optionale silent-Ausführung mit nur 60 dB(A) für geräuscharmes Arbeiten in sensiblen Einsatzbereichen.
- Ausstattungsvarianten für alle Fälle: mit/ohne integriertem Ladegerät, mit/ohne Chemiedosierung, Batteriekapazitäten von 76 Ah 5 bis 110 Ah 5.
- Optionale noBAC® Ausführung für alle Einsatzbereiche mit hoher hygienischer Anforderung.
- DEKRA und EUnited Cleaning geprüft und zertifiziert
- Und: made in Germany.



Abbildung mit optionalem Spritzschutz





RA 55|BM40

L x B x H	1200 x 550 x 870 mm
Arbeitsbreite	550 mm
Saugbreite	850 mm
Flächenleistung n. VDMA	2200 m ² /h
Schalldruckpegel	65 / 60* dB(A)
Leergewicht	84 kg
Betriebsgewicht (105 Ah 5)	204 kg

BATTERIEN/ELEKTRISCHE DATEN

Nennspannung	24 V
Nennleistung, gesamt	1050 W
Anzahl Einzelblöcke	2
Kapazität, nass max.	110 Ah 5
Kapazität, Gel max.	105 Ah 5

TANK

Frischwasservolumen	40 l
Schmutzwasservolumen	40 l

SAUGMOTOR

Unterdruck, max.	110 mbar
Luftmenge, max.	32 l/s

FAHRMOTOR

Nennleistung, gesamt	150 W
Geschwindigkeit, max.	4 km/h

BÜRSTEN UND TREIBTELLER

Anzahl	1
Drehzahl	150 U/min
Bürstdruck	24 kg

* silent-Ausführung, optional.